



SEXTANT VIS4

Patented: n° 001865403

Risoluzione - Resolution - Auflösung
0.5 - 1 - 2 - 5 - 10 micron

Assi - Axes - Achsen
X - Y - Z - W

FUNZIONI

99 origini di lavoro
99 utensili
20 programmi/pezzo (2000 blocchi/prog.)
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Compensazione errore lineare
Compensazione errore non lineare
fino a 200 punti per ciascun asse
Possibilità visualizzazione gradi 4° asse
Funzioni avanzate:
- fori su flangia
- fori su arco
- fori su linea e su griglia
Misura angolo
Raggio/diametro
Centatura pezzo
Sommatoria assi configurabile
Centatura flangia
Uscita seriale RS232
Aggiornamento software
Menù grafico per supporto utente

FUNCTIONS

99 subdati
99 tools
20 programs/piece (2000 blocks/prog.)
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Linear error compensation
Non-linear error compensation
up to 200 points for each axis
Can display the 4° axis in degrees
Advanced functions:
- holes on flange
- holes and arc
- holes on line and grid
Angle measurement
Radius/diameter
Piece centering
Configurable axes summation
Flange centering
Serial output RS232
Upgrade software
Graphical menu for user support

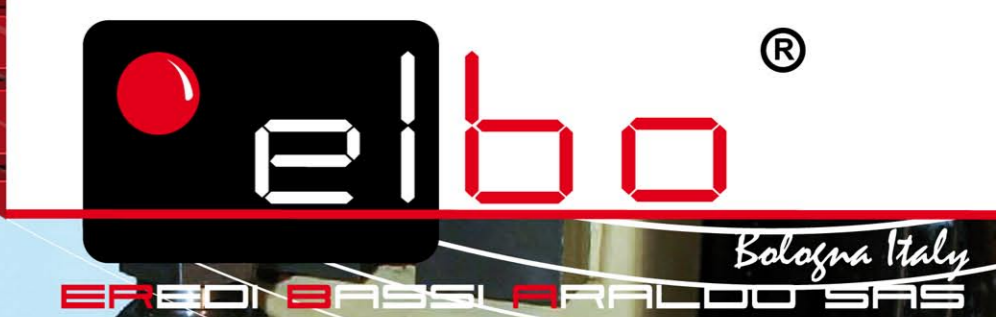
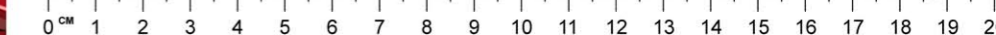
FUNKTIONEN

99 Bearbeitungsursprünge
99 Werkzeuge
Umfasst nicht die Speicherungs- und Berechnungsfunktionen.
Umwandlung mm/Zoll
Umwandlung absolut/inkremental
Ausgleich des Linearabweichungsfehlers
Ausgleich der nicht linearen Abweichung bis 200 Punkte pro Achse
Möglichkeit der Gradanzeige für 4° Achse
Erweiterte Funktionen:
- Bohrungen auf Flansch
- Bohrungen auf Bogen
- Bohrungen auf Linie und Bitter
Winkelmessung
Radius/Durchmesser
Zentrierung des Werkstücks
Konfigurierbare Achsen-Summierung
Flansch-Zentrierung
Möglichkeit für seriellen Ausgang RS232
Software-Update
Graphikmenü für Benutzersupport

EREDI BASSI ARALDO di Bassi R. sas
Strumenti di misurazione e metrologia

Sede legale
Via della Repubblica 2- 40013
Castel Maggiore (Bologna) Italy
P.I. 01950341204

Amministrazione e laboratori
Via G. Leopardi 5c
Castello d'Argile fraz. Mascarinò (Bologna)
Tel. +39 051 766226
Fax +39 051 765352
info@elboitaly.it
www.elboitaly.eu



CARATTERISTICHE GENERALI:

Modelli brevettati.
Il robusto corpo, completamente sigillato, evita qualsiasi intrusione ed assicura un'elevata protezione ai disturbi elettromagnetici.

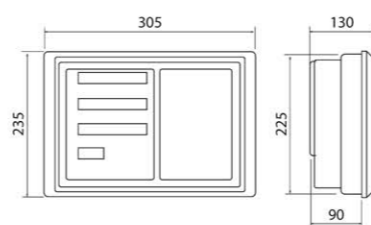
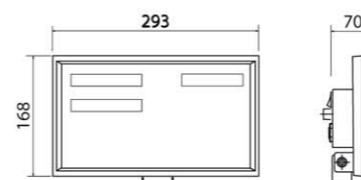
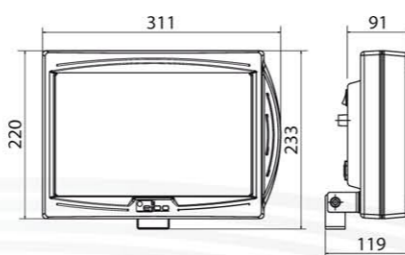
GENERAL FEATURES:

Patented models.
The rugged body, completely sealed to prevent any intrusion and ensures high protection against electromagnetic interference.

GENERAL FEATURES:

Patentiert Modelle.
Das robuste Gehäuse, komplett abgedichtet jedes Eindringen zu verhindern und sorgt für hohen Schutz gegen elektromagnetische Störungen.

SEXTANT plano/ele evtm/vis



PESO - WEIGHT - GEWICHT:
2,5 kg

ALIMENTAZIONE - POWER SUPPLY -
ELEKT. SPEISUNG:
115 + 230 VAC; (50-60) Hz; 30 VA

PESO - WEIGHT - GEWICHT:
2,5 kg

ALIMENTAZIONE - POWER SUPPLY -
ELEKT. SPEISUNG:
115 + 230 VAC; (50-60) Hz; 30 VA

PESO - WEIGHT - GEWICHT:
2,0 kg

ALIMENTAZIONE - POWER SUPPLY -
ELEKT. SPEISUNG:
115 + 230 VAC; (50-60) Hz; 30 VA



VIS 4

Risoluzione - Resolution - Auflösung
1 - 5 - 10 micron

Assi - Axes - Achsen
X - Y - Z - W

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Compensazione errore lineare
Sommatoria assi coerenti (X1+X2 e Z1+Z2)
Inserimento quote
Azzeramento asse
Conversione raggio/diametro

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Linear error compensation
Coherent sum axes (X1+X2 and Z1+Z2)
Coordinates entry
Axis zeroing
Radius/diameter conversion

FUNKTIONEN

Werkstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Lineare Achsfehler Kompensation
Summer der zusammenhängenden Achsen (X1+X2 und Z1+Z2)
Masseingabe
Mittelpunktsuche
Umschaltung Radius/Durchmesser

rettifiche, elettroerosione edm,
trapani radiali, alesatrici.
grinding machines, edm machines,
radials drill, boring machines.
schleifmaschinen, funkenerosionmaschinen,
radialbohrmaschinen, bohrmaschinen.



SEXTANT P2

Patented: n° 001865403

Risoluzione – Resolution – Auflösung
0.5 – 1 – 2 – 5 – 10 micron

Assi – Axes – Achsen
X – Y

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 199 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Ricerca del centro

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Memory for 199 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Centering

FUNKTIONEN

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 199 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Mittelpunktsuche



PLANO 2e

Risoluzione – Resolution – Auflösung
0.5 – 1 – 2 – 5 – 10 micron

Assi – Axes – Achsen
X – Z

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 199 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Ricerca del centro

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Memory for 199 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Centering

FUNKTIONEN

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 199 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Mittelpunktsuche



EVTM 2-3

Risoluzione – Resolution – Auflösung
1 – 5 – 10 micron

Assi – Axes – Achsen
X – Y / X – Y – Z

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 9 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Foratura su diametro (flangia)
Ricerca del centro tra due punti
Ricerca del centro del cerchio

Memorizzazione per autoapprendimento
Calcolo di flange in coordinate polari
Calcolo flange in coordinate cartesiane
Memorizzazione di 9 flange
Memorizzazione 600 coordinate (3 assi)

OPTIONAL
Compensazione di errore non lineare
Uscita zero e avvicinamento zero per asse
RS232 per trasmissione dati

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Memory for 9 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Drilling on diameter (flange)
Finding the center between two points
Finding the center of the circle

Storage by self-learning
Flange calculation in polar coordinates
Flange calculation in Cortesia coordinates
9 flange storage
Memory for 600 coordinates (3 axis)

OPTIONAL
Non-linear error compensation
0 output and 0 approach per axis
RS232 for data transmission

FUNKTIONEN

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 9 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Bohrung auf Flansch
Suche des Mittelpunkts zwischen zwei Punkten
Suche des Kreismittelpunkts

Speicherung durch Teach-in-Verfahren
Flanschen-Berechnung mit Polarkoordinaten
Flanschen-Berechnung mit Kartesischen Koordinaten
Bewahrung von 9 Flanschen im Speiche
Speicherung von 600 Koordinaten (3 Achse)

OPTIONAL
Ausgleich des nicht linearen Fehlers
Ausgang 0 und Annäherung 0 für Achse
RS232 für Datenübertragung



SEXTANT E3

Patented: n° 001865403

Risoluzione – Resolution – Auflösung
1 – 5 – 10 micron

Assi – Axes – Achsen
X – Y – Z

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 199 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Foratura su diametro (flangia)
Posizionamento fori su diagonale
Ricerca del centro
Funzione per controllo discesa elettrodo

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Memory for 199 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Drilling on diameter (flange)
Drilling on diagonal
Centering
Control descent electrode functions

FUNKTIONEN

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 199 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Bohrung auf Flansch
Bohrung auf der Diagonalen
Mittelpunktsuche
Funktionen für den Abstieg Kontrollelektrode



ELE 3e

Risoluzione – Resolution – Auflösung
0.5 – 1 – 5 – 10 micron

Assi – Axes – Achsen
X – Y – Z

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 199 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Foratura su diametro (flangia)
Posizionamento fori su diagonale
Ricerca del centro
Funzioni per controllo discesa elettrodo

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Memory for 199 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Drilling on diameter (flange)
Drilling on diagonal
Centering
Control descent electrode functions

FUNKTIONEN

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 199 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Bohrung auf Flansch
Bohrung auf der Diagonalen
Mittelpunktsuche
Funktionen für den Abstieg Kontrollelektrode



EVTM 3

Risoluzione – Resolution – Auflösung
1 – 5 – 10 micron

Assi – Axes – Achsen
X – Y – Z

FUNZIONI

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 9 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Foratura su diametro (flangia)
Ricerca del centro tra due punti
Ricerca del centro del cerchio

Memorizzazione per autoapprendimento
Calcolo di flange in coordinate polari
Calcolo flange in coordinate cartesiane
Memorizzazione di 9 flange
Memorizzazione 600 coordinate (3 assi)

OPTIONAL
Compensazione di errore non lineare
Uscita zero e avvicinamento zero per asse
RS232 per trasmissione dati

FUNCTIONS

Clear zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Power of memory
Ref memory
Memory for 9 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Drilling on diameter (flange)
Finding the center between two points
Finding the center of the circle

Storage by self-learning
Flange calculation in polar coordinates
Flange calculation in Cortesia coordinates
9 flange storage
Memory for 600 coordinates (3 axis)

OPTIONAL
Non-linear error compensation
0 output and 0 approach per axis
RS232 for data transmission

FUNKTIONEN

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 9 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Bohrung auf Flansch
Suche des Mittelpunkts zwischen zwei Punkten
Suche des Kreismittelpunkts

Speicherung durch Teach-in-Verfahren
Flanschen-Berechnung mit Polarkoordinaten
Flanschen-Berechnung mit Kartesischen Koordinaten
Bewahrung von 9 Flanschen im Speiche
Speicherung von 600 Koordinaten (3 Achse)

OPTIONAL
Ausgleich des nicht linearen Fehlers
Ausgang 0 und Annäherung 0 für Achse
RS232 für Datenübertragung